

## **FEC 62/2023 - SERVIZIO DI NOLEGGIO A LUNGO TERMINE DI UN VEICOLO DI RAPPRESENTANZA**

### **Richieste di chiarimenti – terza tranche**

#### **Domanda 1.**

##### CARATTERISTICHE TECNICHE:

a seguito di confronto con i costruttori, si segnala che attualmente sul mercato risulta un solo mezzo rientrante nelle caratteristiche tecniche richieste, tuttavia esso prevede i seguenti dati sul consumo ed emissioni:

- Emissioni Co2: 33-45 g/km,
- Autonomia elettrica: 52-60 km
- Consumo ponderato, ciclo misto: 1.5-2.0 l/100km.

Si chiede di accettare.

#### **Risposta 1.**

Verranno presi in esame anche veicoli che presentano i dati di emissione indicati.